

Allus-Trode 43

Classificação

AWS SFA-5.3 E 4043

Descrição / Aplicações

Eletrodo revestido para soldagem de liga de Al-Si similares assim como ligas de alumínio dissimilares. Em paredes espessas recomenda-se preaquecimento de 150 – 250°C na região do chanfro.

Composição Química (Típica):

Si	Al
5	Bal.

Propriedades Mecânicas (Típica)

Alongamento: 5%

Resistência à Tração: >140 N/mm²

Limite de Escoamento: >80 N/mm²

Posições de Soldagem



Polaridade: CC+